
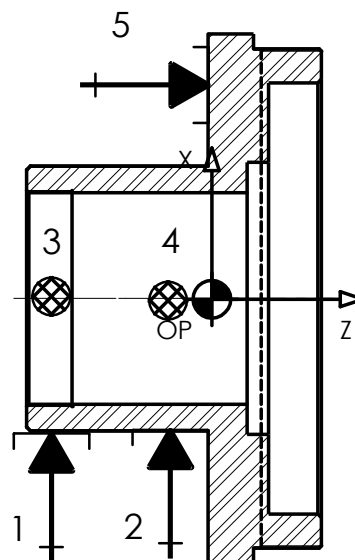
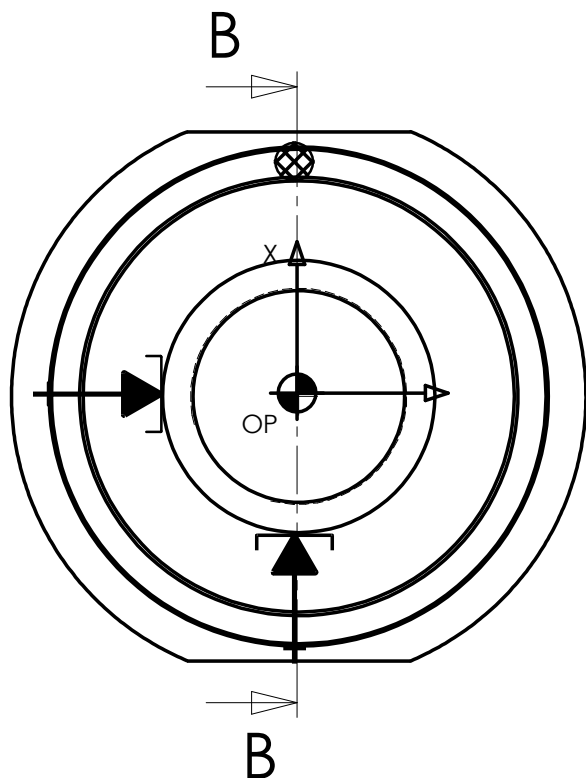


CONTRAT DE PHASE Phase 300	Ensemble CAMERA CDD	 <div>1 1</div>
	Pièce Couvercle	
	Matière EN AW-2017	
TOURNAGE Tour CN 3 axes 1	Série 1	Nom
	Programme %	
	Fichier	
		Date 02/10/2006



COUPE B-B

Proposition de CORRIGE

		Vc	n	f / fz	Vf	T	D
OPERATIONS		m/min	tr/min	mm/tr mm/dent	mm/min		
a) Ebaucher Profil Extérieur	Outil à charioter-dresser d'extérieur T MAX P-PCLN_ 3232P16	200		0.1		1	1
b) Percer-débourrage Profil Intérieur	Foret Carbure à Plaquettes	50	663	0.05	33	6	6
c) Ebaucher Profil Intérieur	Outil à charioter-dresser d'intérieur (Dmini = 20) T MAX P-S16R-PCLN_ 09	100		0.1		2	2
d) Finir Profil Extérieur	Outil à charioter-dresser d'extérieur T MAX P-PCLN_ 3232P16	150		0.05		3	3
e) Finir Profil Intérieur	Outil à charioter-dresser d'intérieur (Dmini = 20) T MAX P-S16R-PCLN_ 09	120		0.05		4	4
f) Fileter Profil Extérieur	Outil à fileter extérieur (pas 0,5-3) T MAX U Lock-166.0FG-2020-16	50	1000	1	1000	5	5
g) Contourner PROFIL	Fraise à rainurer en carbure D = 12 R216.32-12030-AC22N	50	1326	0.2	531	7	7
h) Contourner PROFIL	Fraise à rainurer en carbure D = 12 R215.3C-12030-BC26H	50	1326	0.2	531	7	7
i) Contourner PROFIL		80	2122	0.1	2546	8	8
j) Contourner PROFIL		80	2122	0.1	2546	8	8